

RAMMER Hydraulikhammer

Excellence line 155E

RAMMER Excellence line der kleinen Baureihe

Für Trägergeräte 0,8...1,8 t

Anwendungen:

- Abbruch
- GALABAU
- Entkernung

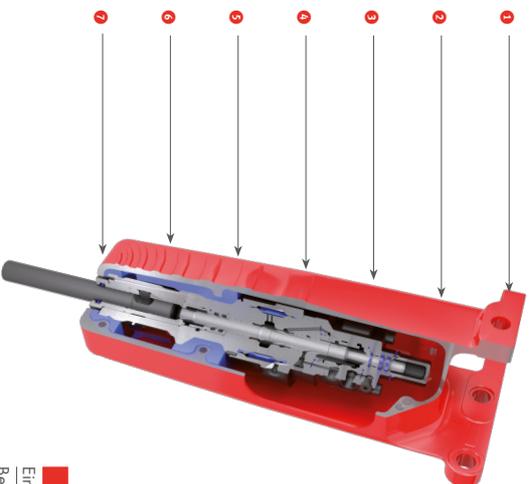


Eigenschaften

- 1 Anbau mit Bolzen oder Anbauplate (Schnellwechsler)
- 2 Vibrations- und schallgeschützt
- 3 Konstante Schlagenergie durch FBE-plus System
- 4 Wartungsfreier Röhren-Membranspeicher
- 5 Keine Zuganker
- 6 Einheitliche Schnellwechsel-Meißelbuchse
- 7 Schnellwechsel-Meißelsystem mit runden Sperrachsen
- 8 RD3 / My Fleet

Ihre Vorteile

- ▶ Einfache Installation
- ▶ Problemloser Einsatz im urbanen Bereich
- ▶ Konstant 100% Leistung
- ▶ Keine regelmäßige Überprüfung, kein Leistungsabfall
- ▶ Sicherer Betrieb und schneller Service
- ▶ Schneller und einfacher Service (auch vor Ort)
- ▶ Der Einsatz des richtigen Werkzeuges erhöht Ihre Leistung
- ▶ Online Betriebsstundenzähler und Ortung in Google Maps™



- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7

✓ **Steigern Sie Ihre Leistung**

- Wartungsfreier Membranspeicher
- FBE-plus Arbeitsprinzip
- Schnellwechsel-Meißelsystem

✓ **Senken Sie Ihre Unterhaltskosten**

- Vibrations- und schallgeschützt
- Schnellwechsel-Meißelsystem
- Schnellwechsel-Meißelbuchse RD3 / My Fleet

✓ **Schonen Sie Ihre Maschine und die Umwelt**

- Vibrations- und schallgeschützt



155E	
Einsatzgewicht ❶	kg
Betriebsdruck	bar
Druckbegrenzung ❷	bar
Öldurchflussbereich	l/min
Schlagzahl	min-1
Rückdruck	bar
Aufnahmeleistung	kW
Meißeldurchmesser	mm
Garantierter Lärmpegel (2000/14/EC) ❸	dB(A)
Gewicht des Trägergerätes ❹	t

Konstruktion ohne Seilnetzrahmen

❶ Inklusive Standard-Anbauplate und Standard-Einsteckwerkzeug (Zyrenndemmel)
 ❷ Mindesteinzelung = aktueller Betriebsdruck + 50 bar
 ❸ Garantierte Schallleistungspegel (L_A in dB(A)), gemäß EU-Richtlinie 2000/14/EG. Der gemessene Schalldruckpegel (L_p in dB(A)) ist in der Kennzahl (L_p) angegeben. Die Angabe des Lärmpegels ist nur ein Richtwert und kann je nach Anwendung variieren. Bitte beachten Sie die Angaben in der Bedienungsanleitung.
 ❹ Das Gewicht des Trägergerätes ist in der Kennzahl angegeben. Bitte beachten Sie die Angaben in der Bedienungsanleitung.
 Schräg nach unten: Untere Angabe ist gültig, falls die obere Angabe nicht für die gleiche Anbauplate, falls in Absatz 2018-35

Für Trägergeräte 1,2...5,2 t

Anwendungen:

- Abbruch
- GALABAU
- Entkernung

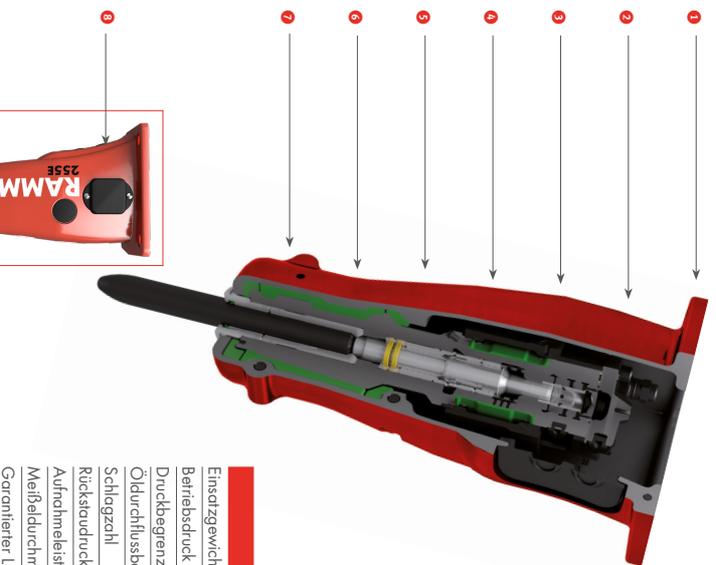


Eigenschaften

- 1 Anbau mit Anbauplate (Schnellwechsler)
- 2 Vibrations- und schallgeschützt
- 3 Konstante Schlagenergie durch CBE-plus-System
- 4 Wartungsfreier Röhren-Membranspeicher
- 5 Keine Zuganker
- 6 Einseitige Schnellwechsel-Meißelbuchse
- 7 Schnellwechsel-Meißelsystem mit runden Sperrachsen
- 8 RD3 / My Fleet

Ihre Vorteile

- ▶ Einfache Installation
- ▶ Problemloser Einsatz im urbanen Bereich
- ▶ Konstant 100% Leistung
- ▶ Keine regelmäßige Überprüfung, kein Leistungsabfall
- ▶ Sicherer Betrieb und schneller Service
- ▶ Schneller und einfacher Service (auch vor Ort)
- ▶ Der Einsatz des richtigen Werkzeuges erhöht Ihre Leistung
- ▶ Online Betriebsstundenzähler und Ortung in Google Maps™



✓ **Steigern Sie Ihre Leistung**

- Wartungsfreier Membranspeicher
- CBE-plus Arbeitsprinzip
- Schnellwechsel-Meißelsystem

✓ **Senken Sie Ihre Unterhaltskosten**

- Vibrations- und schallgeschützt
- Schnellwechsel-Meißelsystem
- Schnellwechsel-Meißelbuchse
- RD3 / My Fleet

✓ **Schonen Sie Ihre Maschine und die Umwelt**

- Vibrations- und schallgeschützt

	255E	355E	455E
Einsatzgewicht ①	110	150	230
Betriebsdruck	95...150	90...150	100...170
Druckbegrenzung ②	220	220	220
Öldurchflussbereich	15...35	25...55	40...70
Schlagzahl	600...3.200	800...3.000	700...2.600
Rückdruck	20	20	20
Aufnahmeleistung	8,8	13,8	19,8
Meißeldurchmesser	40	48	56
Garantierter Lärmpegel (2000/14/EG) ③	119 (115)	118 (114)	115 (119)
Gewicht des Trägergerätes ④	1...2,5	1,6...3,6	2,7...5,2

Konstruktion ohne Seilwindehaken

① Inklusive Standard-Anbauplate und Standard-Einsteckwerkzeug (Pyrantelmaß)

② Mindesteinzelung = aktueller Betriebsdruck + 50 bar

③ Garantierte Schallleistungspegel (L_A in dB(A), gemäß EU-Richtlinie 2000/14/EG; Der gemessene Schalldruckpegel (L_p in dB(A) ist in der Klammer (...)) angegeben. Die angegebenen Werte sind für einen Abstand von 1 m zum Meißelkopf bei einer Drehzahl von 1000 U/min bei 100% Leistung. Die Werte sind für einen Abstand von 1 m zum Meißelkopf bei einer Drehzahl von 1000 U/min bei 100% Leistung. Die Werte sind für einen Abstand von 1 m zum Meißelkopf bei einer Drehzahl von 1000 U/min bei 100% Leistung.

④ Schräg nach unten vordringend, sorgfältig stellen, hinter oder nicht für Fahrer oder Isolierte Infrarotstrahlung. Lärm in Januar 2018 - 15

