

RAMMER Hydraulikhämmer

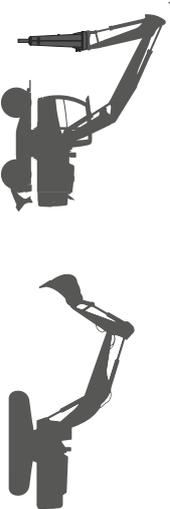
Excellence line 1533E – 2155E

RAMMER Excellence line der mittleren Baureihe

Für Trägergeräte 10...26 t

Anwendungen:

- Abbruch
- Steinbruch / Gewinnung
- Straßenbau / Grobentbau

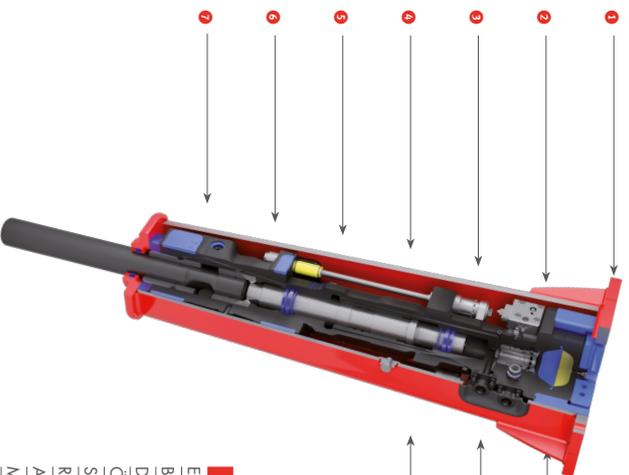


Eigenschaften

- 1 Schmales und leichtes Design
- 2 Wartungsfreier Membranspeicher
- 3 Gleichbleibende Schlagenergie durch FBE-System
- 4 VIDAT-Zuganker*
- 5 Vibrations- und schallgeschützt
- 6 RAMMER-leerschlagschutz
- 7 Schnellwechsel-Meißelsystem mit runden Sperrachsen
- 8 Einfache Montage von vollhydraulischen Schnellwechslern
- 9 RAMLUBE II
- 10 RD3 / My Fleet

Ihre Vorteile

- ▶ Besonders gut einsetzbar bei beengten Platzverhältnissen
- ▶ Keine regelmäßige Überprüfung, kein Leistungsabfall
- ▶ Maximale Leistung auf Ihrer Baustelle bei weniger Dieselverbrauch
- ▶ Niedrige Betriebskosten durch lange Lebensdauer
- ▶ Problemloser Einsatz im urbanen Bereich
- ▶ Sicheres Arbeiten und beste Werkzeug-Standardzeiten
- ▶ Immer das richtige Werkzeug für max. Leistung
- ▶ Die adaptierte Montage verhindert Ausfälle und mindert nicht die Sicht
- ▶ Hoher Bedienungskomfort bei optimaler Schmierleistung
- ▶ Online Betriebsundenzähler und Ortung in Google Maps™



✓ **Steigern Sie Ihre Leistung**

- Wartungsfreier Membranspeicher
- FBE Arbeitsprinzip
- Leerschlagschutz - EN
- Schnellwechsel-Meißelsystem

✓ **Senken Sie Ihre Unterhaltskosten**

- VIDAT-Zuganker
- Vibrations- und schallgeschützt
- RAMMER-leerschlagschutz
- Schnellwechsel-Meißelsystem
- RAMLUBE II (vollautomatische Schmieranlage)
- RD3 / My Fleet

✓ **Schonen Sie Ihre Maschine und die Umwelt**

- Vibrations- und schallgeschützt

	1533	2155
Einsatzgewicht ¹	870	1.240
Betriebsdruck	140...160	140...160
Druckbegrenzung ²	220	220
Öldurchflussbereich	80...140	120...180
Schlagzahl	550...950	490...780
Rückstaudruck	10	10
Aufnahmeleistung	37	48
Meißeldurchmesser	105	118
Garantierter Lärmpegel (2000/14/EC) ³	124 (120)	128 (124)
Gewicht des Trägergerätes ⁴	10...19	16...26



* VIDAT Zuganker = Longlife, ausentriegelnde, wuchtunabhängige und vibrationsgedämpfte Zuganker. Diese werden sicher und schnell montiert ohne Spezialwerkzeuge.

¹ Inklusive Standardabbauplate und Standard-Einstreikwerkzeug (Ipsvandenmeßel)

² Mindesteinbauleistung = aktueller Betriebsdruck + 50 bar

³ Garantiertes Schallleistungspegel (L_A in dB(A)), gemäß EU-Richtlinie 2000/14/EG. Der gemessene Schallleistungspegel (L_{WA} in dB(A)) ist in der Klammer (..) angegeben. Die Angabe des Schallleistungspegels ist für Vergleichszwecke. Die Angabe des Schallleistungspegels ist für Vergleichszwecke. Die Angabe des Schallleistungspegels ist für Vergleichszwecke.

⁴ Schräg nach dieser Fundamenten sorgfältig stellen, hierfür über nicht für Fehler oder Schäden in Anspruch zu nehmen. (Stand: Januar 2018)

RAMMER Hydraulikhämmer

Excellence line **1655E** – **2166E** – **2577E**

RAMMER Excellence line der mittleren Baureihe

Für Trägergeräte 12...32 t

Anwendungen:

- Abbruch
- Steinbruch/Gewinnung
- Straßenbau

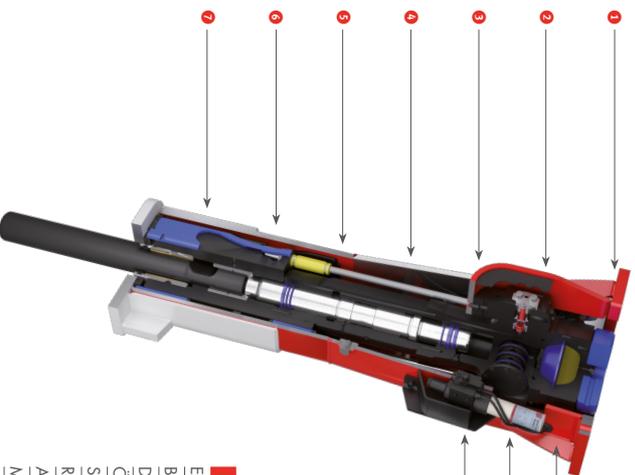


Eigenschaften

- 1 Wartungsfreier Membranspeicher
- 2 Gleichbleibende Schlagenergie durch FBE-System
- 3 VIDAT-Zuganker*
- 4 Vibrations- und schallgeschützt
- 5 RAMMER-leerschlagschutz „vorwählbar“ - EIN/AUS
- 6 Zwei runde Sperrachsen mit Schnellwechsel-System
- 7 Vor-Ort austausch- und 90° drehbare untere Meißelbuchse mit dem Meißelbuchse Service-plus System
- 8 Schutzventil
- 9 Zwei Pumpen Schmieranlage - RAMLUBE II
- 10 RD3 / My Fleet

Ihre Vorteile

- ▶ Keine regelmäßige Überprüfung, kein Leistungsfall
- ▶ Maximale Leistung auf Ihrer Baustelle
- ▶ Niedrige Betriebskosten durch lange Lebensdauer
- ▶ Problemloser Einsatz im urbanen Bereich
- ▶ Sicheres Arbeiten und beste Werkzeug-Standzeiten
- ▶ Sicher und schnell auszubauen im langlife System
- ▶ Niedrige Betriebs- und Servicekosten, ergibt optimale Nutzungsdauer
- ▶ Schützt Ihren Hammer vor falschen Einstellungen
- ▶ Hoher Bedienungscomfort bei optimaler Schmierung der unteren- und oberen Meißelbuchse unabhängig voneinander
- ▶ Online Betriebsstundenzähler und Ortung in Google Maps™



✓ **Steigern Sie Ihre Leistung**

- Wartungsfreier Membranspeicher
- FBE Arbeitsprinzip
- Leerschlagschutz - EIN
- Schnellwechsel-Meißelsystem

✓ **Senken Sie Ihre Unterhaltskosten**

- VIDAT-Zuganker
- Vibrations- und schallgeschützt
- RAMMER-leerschlagschutz
- Schnellwechsel-Meißelsystem
- Meißelbuchse Service-plus
- RAMLUBE II (vollautomatische Schmieranlage) RD3 / My Fleet

✓ **Schonern Sie Ihre Maschine und die Umwelt**

- Vibrations- und schallgeschützt

	1655E	2166E	2577E
Einsatzgewicht ●	1.080	1.400	1.760
Betriebsdruck	135...145	140...160	135...145
Druckbegrenzung ●	220	220	220
Öldurchflussbereich	90...130	120...180	140...200
Schlagzahl	540...920	430...790	450...750
Rückstaudruck	10	10	10
Aufnahmeleistung	31	48	48
Meißeldurchmesser	115	125	135
Garantierter Lärmpegel (2000/14/EG) ●	127 (123)	125 (121)	124 (120)
Gewicht des Trägergerätes ●	†	16...26	21...32



* VIDAT Zuganker = Longlife, ausentriegelnde, wuchtigeffiziente und vibrationsdämpfende Zuganker. Diese werden sicher und schnell montiert ohne Spezialwerkzeuge.

● Inklusive Standardakkuoptione und Standard-Einsteckwerkzeug (Isvormessmaß)

● Mindestanstellung = aktueller Betriebsdruck + 50 bar

● Garantierte Schallleistungspegel (L_A in dB(A), gemäß EU-Richtlinie 2000/14/EG. Der gemessene Schallleistungspegel (L_W in dB(A) ist in der Klammer (L_A)).

● Das Produkt ist ein CE-Konformitätsprodukt. Die CE-Konformität ist durch die CE-Kennzeichnung bestätigt.

● Schriftlich über diese Unterlagen sorgfältig stellen, hierfür über nicht für Fehler oder Schäden im Zusammenhang mit dem Produkt im Januar 2018.